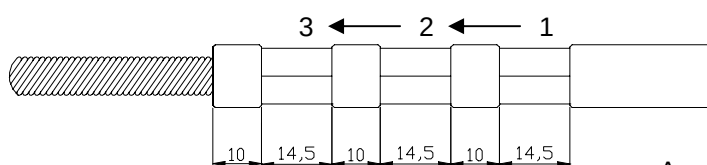


1.1.1. SPECIFICATIONS DE SERTISSAGE

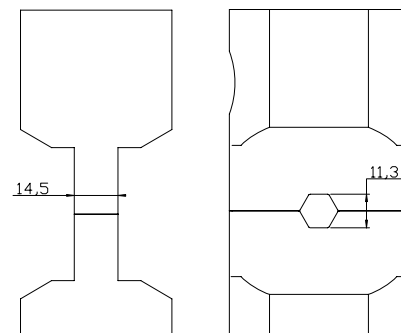
Vous trouverez ci-dessous les spécifications de sertissage recommandées pour les différents câbles du système Xenon ainsi que les spécifications des jeux de matrices correspondants.

Système Xenon – câble de 8 mm

Spécification des matrices : sertissage hexagonal
Pression de sertissage : 700 bars
Largeur du sertissage : 14,5 mm
Nombre de sertissages : 3



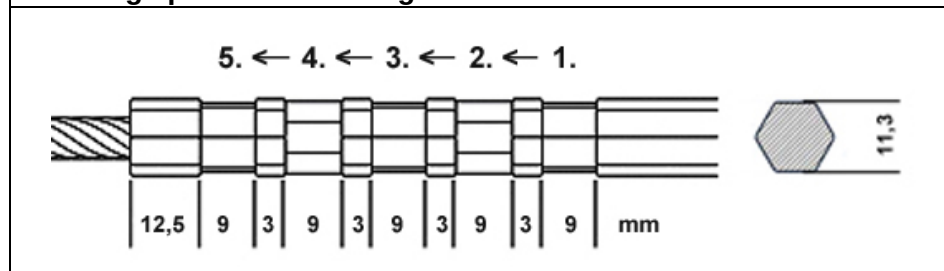
Avec machine type XH 450



Système Xenon – câble de 8 mm

Spécification des matrices : sertissage hexagonal
Largeur du sertissage : 9 mm
Nombre de sertissages : 5

Sertissage par rétreint hexagonal



Avec machine type C130-26

Outil de contrôle de sertissage :

Le gabarit de contrôle de sertissage a été développé pour permettre de vérifier facilement le sertissage. Mettez le gabarit sur chaque empreinte hexagonale. Si l'outil passe, le sertissage est correct. Le gabarit de contrôle est prévu pour un système avec du câble de 8 mm et 10 mm.

Il peut être commandé sous la référence 1007491. **Pour faciliter les contrôles, nous recommandons d'installer un témoin de sertissage. (voir fiche technique).**



1.1.2. OUTILS DE SERTISSAGE RECOMMANDES

Toute pompe hydraulique développant une pression de 700 bars peut être utilisée pour le sertissage de câbles d'un système Xenon. Voici deux modèles que nous avons testés. Vous trouverez également ci-dessous des informations sur les têtes hydrauliques de sertissage et les mâchoires que SÖLL recommande pour le sertissage du système Xenon. Tous ces équipements sont disponibles en France auprès de la société DUBUIS. Pour plus d'informations, visiter le site Web du fabricant à l'adresse: <http://www.dubuis.com/uk/indexie.htm>

JEU DE MATRICE HEXAGONALE

	Diamètre du câble (en mm)	Diamètre du manchon (en mm²)	Largeur du sertissage (en mm)	Mâchoires réversibles	Nombre de sertissages	Réf.
	8		14.5	No	3	30689

TETE DE SERTISSAGE HYDRAULIQUE (Réf. XH450)

	FORCE: 450 kN	COURSE: 43 mm	DIMENSIONS: 285x115x120	SERTISSAGE HEXAGONAL : 35 à 1000 mm²	POIDS: 11,0 kg	Tête hydraulique XH450 particulièrement adaptée pour le sertissage hexagonal sur des câbles de 95 à 1000 mm². Connexion au tuyau flexible d'une pompe DUBUIS.
---	------------------	------------------	----------------------------	--	-------------------	---

POMPE A PEDALE (réf. PHP2)

	PRESSION: 700 Bar	CAPACITE EN HUILE : 1 Litre	DIMENSIONS: 600x195x165	POIDS: 8,5 kg	Pompe à pédale double vitesse développant une pression maximum de 700 bars. Se déclenche lorsque la force de 700 bars est atteinte.
---	----------------------	--------------------------------------	----------------------------	------------------	---

Mécanisme de rétraction du piston actionné par un levier de commande. Arrêtez le levier pour maintenir la pompe en position d'arrêt. Connexion à tous les types de têtes hydrauliques 700 bars.

GROUPE HYDRAULIQUE ELECTRIQUE (réf. PHE706)

	PRESSION: 700 Bar 10 000 PSI	DEBIT: 0,80 L./min.	MOTEUR: 750 W	DIMENSIONS: 380x200x420	POIDS: 17 kg	Les tuyaux et les raccords ne sont pas inclus dans la référence de la pompe. Pompe conforme aux normes CE.
		RESERVOIR D'HUILE : 2 Litres	NIVEAU SONORE: < 80 dBA			

DESCRIPTION:

- Moteur 750 W monophasé 220 V – 50 Hz avec condensateur de démarrage (permettant le démarrage en charge)
- Arrêt automatique du moteur à 700 bars
- Soupape de sécurité contre les risques de surpression
- Coupe-circuit thermique pour la protection contre les surcharges du moteur électrique
- Commande d'urgence pour le retour manuel du piston
- Niveau de protection: IP55 selon EN 60529

ACCESSOIRES (Réf. 82810)

	PRESSION: 700 bar	LONGUEUR: 3 Mètres	Tuyau hautement flexible 700 bars, équipé d'un raccord mâle à 90° pour la connexion au groupe (raccord tournant) et d'un raccord doté d'un dispositif de verrouillage de sécurité.
---	----------------------	-----------------------	--

1.1.3. PRESSE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

PRESSION 130 kN	COURSE 26 mm	BATTERIE 14,4 V 3,0 Ah	DIMENSIONS 385 x 305 x 95	MASSE 14,4 V: 6,840 kg (avec batterie)	SERTISSAGE HEXAGONAL pour câble de 8 mm/manchon de 13mm	TEMPS DE SERTISSAGE env. 12,5 secondes
--------------------	-----------------	------------------------------	------------------------------	---	---	---

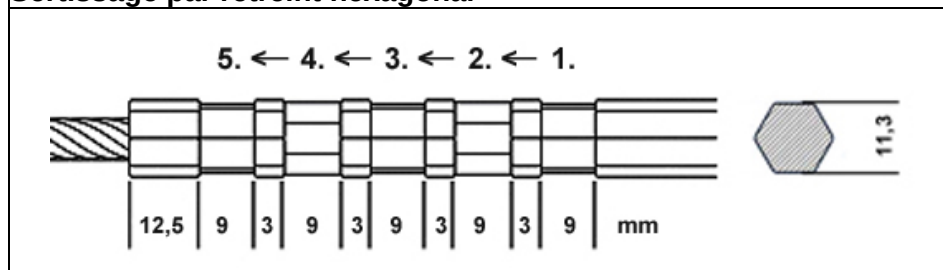
- Presse hydraulique sur batterie 14,4 V, uniquement pour le sertissage de **câble inox de 8 mm** dans un manchon inox de 13 mm.
- **Ergonomie et équilibre** permettant le sertissage d'une seule main.
- Système hydraulique à **deux vitesses** pour plus de rapidité.
- **Excellent rapport poids/puissance.**
- Tête en C, **rotative à 320°.**
- Matrices semi-circulaires.
- Passage maxi.: 26 mm.
- **Variateur de vitesse électronique** dans la gâchette permettant le contrôle précis de l'approche avant sertissage.
- Déclenchement automatique avec "clic" audible lorsque la force de 130 kN est atteinte.
- Batteries rechargeables sans effet mémoire
- **Affichage lumineux :**
 - Contrôle de l'état de charge de la batterie
 - Confirmation de la bonne fin de sertissage
 - Indicateur de maintenance tous les 15.000 cycles.
- Possibilité de contrôle de l'effort de la presse à l'aide d'un dynamomètre ou d'un manomètre adaptable sur la prise de pression intégrée à l'outil.



C130-26

ELEC

Sertissage par rétreint hexagonal



Attention :

Nombre de sertissages mini : 5

Largeur de sertissage : 9 mm pour câble de 8 mm uniquement.

Le sertissage doit se faire à partir du repère 1 vers le repère 5

Gabarit de contrôle pour sertissage de câble de 8mm :

Le gabarit de contrôle a été développé, pour vérifier plus facilement le sertissage. Le contrôle du sertissage s'effectue de la manière suivante : faire passer le gabarit de contrôle dans la partie sertie. Si le gabarit passe dans l'empreinte hexagonale, le sertissage est correct.

Ce gabarit de contrôle (fourni sur demande) n'est utilisable que pour les systèmes à câble de 8mm sertis avec la presse hydraulique sur batterie.

Important : Contrôler chaque sertissage avec le gabarit (voir le manuel d'installation).

